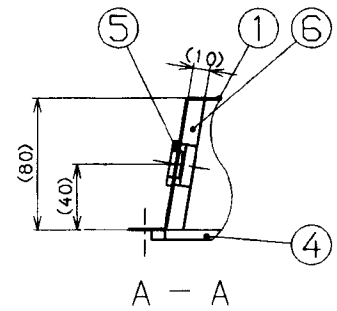
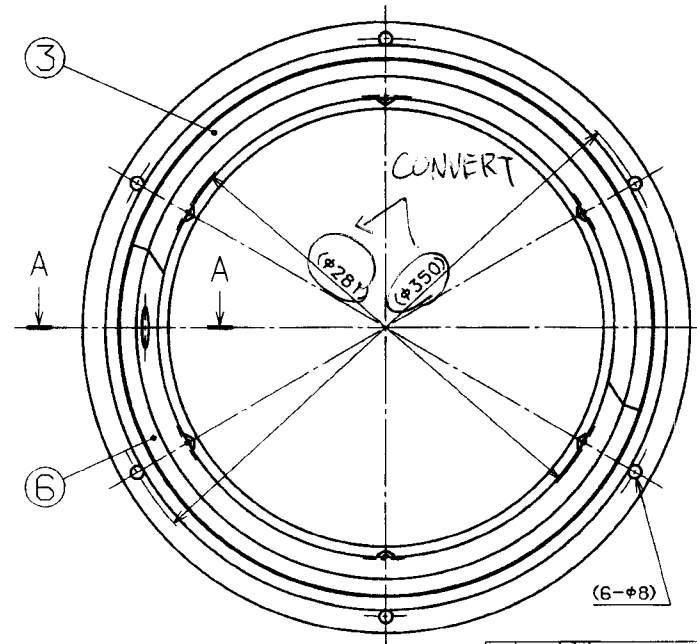
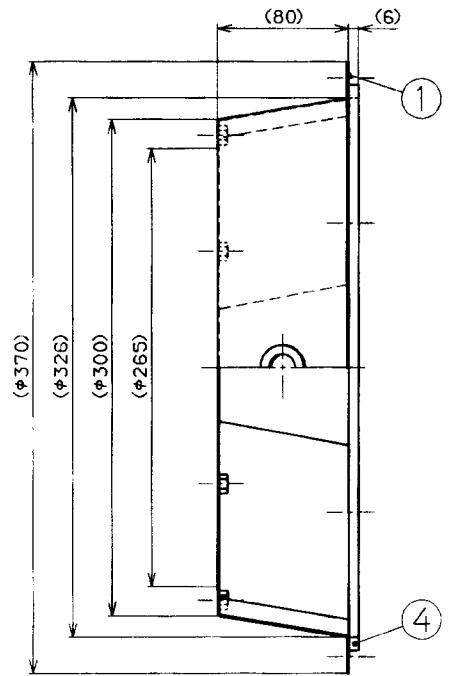


直線度	STRAIGHTNESS
平面度	FLATNESS
円周度	CIRCULARITY
円筒度	CYLINDRICITY
線の輪郭度	PROFILE OF ANY LINE
面の輪郭度	PROFILE OF ANY SURFACE
平行度	PARALLELISM
垂直度	PERPENDICULARITY
傾斜度	ANGULARITY
位置度	POSITION
同軸度	CONCENTRICITY
対称度	SYMMETRY
円筒度	CIRCULARITY
全長	TOTAL LENGTH
最少材料量	LEAST MATERIAL THICKNESS
最大材料量	MAXIMUM MATERIAL THICKNESS
公差	TOLERANCE



符号	変更事項	図番	年月日	変更者	MF
SYM	REVISION RECORD	EC NO.	DATE	DR	
3	構成部品①品番, 注記変更に伴い図面書替	HC2-2077	15.05.26	文藤	
4	構成部品④品番変更	4FO-0460	00.03.20	萩達	

6	4849012120P1	パッキン	1
5	9493203100P	ク"ロメット	1
4	4849011261P	パッキン	1
3	4849012060P1	パッキン	1
2	9157006147P	ホルルト	6
1	4811730101S1	プレート, フランジ	1

△ 注記

1. 本品は INSPAC-50H 用オプション部品, フランジ ASSY である。
2. ボルト②はプレート, フランジ①との同梱部品である。
(ボルト②は, ばらばらにならないようビニール袋等に入れること)
3. 梱包には ND 品番を梱包を解かずに確認できるよう明記のこと。
4. パッキン④はプレート, フランジ①のフランジ部の内周に沿わせ突合わせ部に隙間ができないよう貼付けのこと。また, φ8 穴にパッキン④がかからないよう注意のこと。
5. パッキン⑥は φ25 穴をグロメット⑤外径に合わせて貼ること。

~~Flange~~ This flange is use for change fitting hole dia. from 350 mm to 281 mm.

担当	設計	校核	承認
区別	承認	承認	承認
保安			
設計			
標準			
製図			
材料			
工作			
寸法			
公差			
注記			
構造			
構成			
機			

安全区分	16 騒音	7 材料	18 19 MATERIAL DIMENSION 28 UNIT 31 MASS 35 UNIT 38 CAR MODEL 43 I.Y. TYPE 49 QTY
THIRD ANGLE PROJECTION	350	INS PAC M C B N 91 1	
50 SURFACE TREATMENT	62 63 HEAT TREATMENT 70 71	SPECIFICATION	90 TYPICAL DR SIZE 91 92 93 94
品名 PART NAME		OPT-フランジ" (50H)	
FLANGE ASSY		フランジ" アッセンブリ	
製図	設計	校核	承認
DRAWN	DESIGNED	CHECKED	APPROVED
05-05-29	05-05-29	05-05-29	05-05-29
・藤	・藤	・天	・井
GAC 株式会社		尺 寸 尺 寸 尺 寸	尺 寸 尺 寸 尺 寸
NO.		CUSTOMER PART NO.	
NO.		481170-0150-△	
区 区	CAD 率	補給	枚数 PAGE NO.
区 区	100%	SUPPLY	4-1